



ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

ISOROC РуфМембрана Коннект - это неармированный полимерный рулонный материал для кровельной гидроизоляции на основе высококачественного поливинилхлорида (ПВХ), изготавливается в соответствии с ТУ23.99.12-001-56846022-2022.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Неармированная ISOROC РуфМембрана Коннект предназначена для устройства в местах примыкания основного гидроизоляционного ковра к различным элементам кровли: воронки, аэраторы, зенитные фонари, оборудование, внутренние и наружные углы. Отсутствие армированного слоя придает мембране повышенную эластичность.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Оборудование и инструменты:

Сварка перехлестов швов горячим воздухом:
Электрическое оборудование для сварки горячим воздухом - аппараты для ручной сварки горячим воздухом и прижимные ролики или автоматические сварочные аппараты горячим воздухом с регулируемой температурой горячего воздуха минимум +600 °С.

Качество основания:

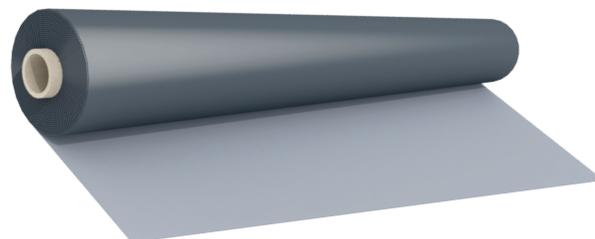
- Несущая конструкция должна иметь достаточную прочность для нанесения всех новых и существующих слоев кровельной конструкции. Кровельная система должна быть спроектирована с учетом ветровой нагрузки.
- Поверхность основания должна быть однородной и гладкой, не иметь острых выступов, неровностей и т. д.
- ISOROC РуфМембрана Коннект необходимо отделить от несовместимых оснований с помощью эффективного разделительного слоя во избежание ускоренного старения.
- Поверхность, на которую укладывается мембрана должна быть совместима с мембраной, стойкой к растворителям, чистой, сухой, без жира и пыли.

Способ крепления:

Неармированная мембрана для устройства примыканий приваривается к установленной армированной кровельной ПВХ мембране.

Метод сварки горячим воздухом:

Нахлесты швов между неармированной мембраной и основной армированной кровельной мембраной должны быть сварены электрическим сварочным оборудованием. Параметры сварки (температура, скорость аппарата, приток воздуха, давление и настройки аппарата) должны быть рассчитаны, отрегулированы и проверены на месте проведения работ в соответствии с типом оборудования и климатическими условиями до начала сварочных работ. Эффективная ширина сварных соединений внахлестку должна быть не менее 20 мм.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышенная эластичность
- Устойчивость к постоянному воздействию УФ излучения, града и к другим атмосферным воздействиям
- Высокая паропроницаемость
- Сваривается горячим воздухом без применения открытого пламени
- Пригодна к вторичной переработке.

Проверка нахлестов швов:

Чтобы удостовериться в качестве сварных швов, необходимо провести испытание швов механическим способом с использованием отвертки или стальной иглы. Все дефекты должны быть устранены с помощью сварки горячим воздухом.

ISOROC РуфМембрана Коннект

НЕАРМИРОВАННАЯ ПВХ МЕМБРАНА ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ КРОВЕЛЬ



УПАКОВКА

ISOROC РуфМембрана Коннект может быть упакована следующим способом:

УПАКОВКИ НА ПАЛЛЕТАХ

Упакованные рулоны укладывают на поддоны в горизонтальном положении, стягивают стяжной полипропиленовой лентой и дополнительно накрывают заводской упаковкой.

ЕДИНИЧНЫЕ УПАКОВКИ

На каждый рулон материала РуфМембрана наклеена или вложена в рулон этикетка. По согласованию с Покупателем допускается поставка материала РуфМембрана в неупакованном виде (только при покупке единичными рулонами).

ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал РуфМембрана Коннект транспортируют любым видом транспорта в крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Транспортирование в крытых железнодорожных вагонах производится в соответствии с «Правилами перевозок грузов» и «Техническими условиями погрузки и крепления грузов», утвержденными Министерством путей сообщения.

СКЛАДИРОВАНИЕ

Рулоны материала должны храниться в горизонтальном положении на паллетах в сухом закрытом помещении или под навесом. Должна быть обеспечена защита от прямого воздействия солнечного света, дождя, снега и льда. Материалы РуфМембрана не должны храниться в непосредственной близости от отопительных приборов и открытого огня. Не допускается совместное хранение материалов с растворителями, концентрированными кислотами и другими химикатами. Во время хранения палеты не штабелировать. Вскрытые и не до конца использованные поддоны необходимо консервировать с помощью защитных чехлов.

Одиночные рулоны необходимо складировать на поддонах или других плоских приподнятых над грунтом ровных основаниях.

Срок хранения: 24 месяца с даты производства при правильном хранении в неповрежденной закрытой и запечатанной упаковке.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ РУЛОНОВ И НОРМЫ УПАКОВКИ

Название	Параметры рулона					Параметры упаковки на паллетах		
	Толщина, мм	Длина, м	Ширина, м	Вес рулона, кг	Площадь в рулоне, м ²	Размер палеты, м	Количество на палете, рулонов	Площадь мембран в 1 палете, м ²
ISOROC РуфМембрана Коннект	1.5	10	2.12	46	21.2	2.15 x 1.2	28	593.6

Изорок РуфМембрана. Номенклатура.

ПВХ МЕМБРАНА ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ КРОВЕЛЬ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Единица измерения	Критерий	Значение показателя при толщине мембраны:			Метод испытаний
			1.2 мм	1.5 мм	1.5 мм неармированная	
Дефекты внешнего вида	-	Отсутствуют	Отсутствуют	Отсутствуют	Отсутствуют	ГОСТ EN 1850-2
Плоскостность	мм	не более	10,0	10,0	≤ 10,0	ГОСТ Р 56582 (EN 1848-2)
Прямолинейность	мм на 10 м длины	не более	30,0	30,0	≤ 50,0	ГОСТ Р 56582 (EN 1848-2)
Условная прочность: вдоль рулона / поперек рулона	Н/50 мм	не менее	≥1000/≥ 900	≥1000/≥ 900	-	ГОСТ 31899-2 (EN 12311-2)
Прочность при растяжении	МПа	более	-	-	≥ 13	
Относительное удлинение при разрыве: вдоль рулона / поперек рулона	%	более	>15 / >15	>15 / >15	-	ГОСТ 31899-2 (EN 12311-2)
Удлинение при разрыве	%	более	-	-	≥ 220	
Изменение линейных размеров при нагревании t = (80±2) °С в течение 6 часов	%	менее	0,5	0,5	≤ 2	ГОСТ EN 1107-2
Теплостойкость при температуре (120±2)°С в течение 2 часов	-	Отсутствие вздутий и расслоений	соответствует	соответствует	соответствует	ГОСТ 2678
Водопоглощение поверхности по массе в течение 24 часов	%	не более	0,3	0,3	0,1	ГОСТ 2678
Гибкость на брусе с радиусом закругления 5 мм, при отрицательных температурах	°С	-	минус 35	минус 35	минус 50	ГОСТ 2678
Гибкость при пониженных температурах	°С	-	минус 25	минус 25	минус 35	ГОСТ EN 495-5
Водонепроницаемость	0,001 МПа в течение 72 часов	Отсутствие следов проникновения воды	соответствует	соответствует	соответствует	ГОСТ EN 1928
Сопротивление динамическому продавливанию: Твердое / мягкое основание	мм	не менее	300/600	400/700	1000 / 2000	ГОСТ 31897 (EN 12691)
Прочность на разрыв	Н	не менее	150	150	-	ГОСТ Р 56583 (EN 12310-2)
Стойкость к воздействию града Твердое / мягкое основание	м/с	не менее	17/25	18/30	21/26	ГОСТ Р 57414-2017 (EN 13583)
Сопротивление статическому продавливанию	кг	не менее	20 (соответствует)	20 (соответствует)	20 (соответствует)	ГОСТ EN 12730
Прочность сварного шва на раздир	Н/50 мм	не менее	300	300	≥ 250	ГОСТ Р 56584 (EN 12316)
Прочность сварного шва на сдвиг	Н/50 мм	не менее	600	600	≥ 720	ГОСТ Р 56911 (EN 12317)
Устойчивость к УФ облучению, более 5000 ч	суммарная доза 5 МДж	Отсутствие видимых изменений цветовых характеристик	соответствует	соответствует	соответствует	ГОСТ 32317-2012 (EN 1297:2004)
Паропроницаемость	μ	-	20 000	20 000	16300 ± 3000	ГОСТ 32318-2012 (EN 1931:2000)
Группа горючести:	-	-	Г2	Г2	Г4	ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	-	-	В2	В2	В3	ГОСТ 30402
Группа распространения племени	-	-	РП1	РП1	РП3	ГОСТ Р 51032